

規格簡介：LBT-BA-04

A: 機台部份:	
A-01 機台外型尺寸 (如附圖)	2270 L × 1580 W × 1250 H mm
A-02 機台工作高度	900±50mm
A-03 有效工作寬度	700 mm
A-04 機殼材質	SUS304
A-05 機體結構(含兩側端板)	FC30(端板厚 40t,表面 EXPOXY 烤漆)
A-06 機台重量	約 2500 kg
*A-07 傳動機構:	<input type="checkbox"/> 左傳動(人站在操作側面向機台工作方向由右至左) <input type="checkbox"/> 右傳動(人站在操作側面向機台工作方向由左至右)
B:傳動機構:	
B-01 傳輸速度	1.0—6.0 M / MIN
B-02 傳動軸 (軸與軸中心 100mm)	材質: 鎳鉻鉬合金鋼 (表面 EXPOXY 烤漆)
B-03 傳動傘齒	S45C 齒面硬化 (表面電著處理)
B-04 傳輸滾輪	φ 60 (材質: 實心 EPDM+SUS304)
B-05 傳動馬達	1/2HP (1: 90) 附卡板扭力限制器
C: 刷磨機構:	
C-01 刷磨轉軸數	上下各 2 軸 (材質鎳鉻鉬合金鋼) 總共四軸
*C-02 背壓耐磨滾輪	φ 60 (材質 SUS304 表面鍍硬鉻處理)
C-03 刷輪擺動馬達馬力	感應式馬達 90W*4
C-04 刷輪擺動頻率	460 C.P.M (230 回)
C-05 刷輪擺動行程	5 mm
C-06 刷輪驅動馬達馬力	3 HP (2.2Kw)*4
C-07 刷輪轉速	1200—2000 R.P.M (可定周轉速)
C-08 刷壓調整功能	自動調壓(採 panasonic 伺服系統)
C-09 換刷通知	採機械微動感應
*C-10 薄板輔助導架	<input checked="" type="checkbox"/> 有 , <input type="checkbox"/> 無

D: 刷板尺寸:	
D-01 可刷板子尺寸	最小: 220 mm 最大: 700 mm
D-02 可刷板子厚度	a: 0.124mm—3.2mm
D-03 導通孔	最小: 8 mil
D-04 縱橫比	10: 1
D-05 線寬線距	3 / 3 mil (註:a. 前提是指定使用威士登刷子; b. 如未使用, 本公司則不敢保證)
E: 噴灑機構:	
E-01 噴管數量	上 6 支, 下 4 支 (SUS304)
E-02 噴嘴數量	5 / 孔 (共 50 孔)
E-03 噴嘴規格	FAN TYPE-銅材質
E-04 噴嘴壓力 (視客戶使用銅粉回收機廠牌而定)	1—1.5 kg/cm ²
E-05 噴嘴耗水量	約 95 L / min
F: 刷輪尺寸:	
F-01 可用刷子規格	外徑 6" (φ 152mm)* 內徑 3" (φ 76.2mm)
F-02 可用刷子長度	L 1: 610 mm (24") 註:但同時可使用 700mm 操作
G: 電控機構:	
*G-01 設備操作面盤	觸控人機介面
G-02 電力需求	15 KW
G-03 電壓 (自動調壓專用)	3 φ、380V、50 HZ
附註:(1)自動調壓功能—機台與電控箱之間動力線線長, 因受限於伺服系統訊號傳輸線, 所以限制於 10 米內。(即設備出廠標準線長為 10 米)	
附註:(2)手動/電動調壓功能—機台與電控箱之間動力線線長, 出廠標準線長為 6 米。	
附註:(3)客戶必需於訂單或合約書上註明或裝機前告知設備需墊高之尺寸及刷輪規格	
附註:(4)有*記號者, 可依客戶需求變更, 但需於訂單或合約書上註明, 費用另計。	
附註:(5)業務外型圖面、資料, 僅供參考, 如有修改不另外通知。	